

# g52filter-T

## 900 kVAr

Batterie automatique de condensateur avec insertion statique et self anti-harmoniques 134 Hz (p=14%)

|                                  |                            |
|----------------------------------|----------------------------|
| Code                             | TLFG52T900                 |
| Tension Nominale                 | 400 ÷ 415 V                |
| Fréquence Nominale               | 50 Hz                      |
| Tension des Condensateurs        | 525 V                      |
| Tension des Condensateurs max    | 580 V                      |
| THDi max                         | 100 %                      |
| THDv max                         | < 5 %                      |
| Puissance @ 400 V                | 900 kvar                   |
| Puissance @ 415 V                | 968 kvar                   |
| Courant Nominale                 | 1300 A                     |
| Batteries (400 V)                | 50-50-100-100-200-200-200  |
| Gradins                          | 18 x 50 kVAr               |
| Typologie des condensateurs      | MKP525G                    |
| Régulateur                       | PCRJ8                      |
| Sectionneur                      | N. 3 – 3x630 A (Icc 20 kA) |
| Entrée de câbles                 | Bas                        |
| Dimensions (LxHxP)               | 2400*2200*600 mm           |
| Poids                            | 953 Kg                     |
| Classe de température (Batterie) | -25 / +65°C                |
| Tension d'isolement (Batterie)   | 690 V                      |
| Surcharge Max (Batterie)         | 1,3 In                     |
| Pertes totales (Batterie)        | < 2 W/kvar                 |
| Normes de référence (Batterie)   | EN61921, EN61439-1         |

|      |     |     |     |     |     |     |       |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|
|      | 24h | 8h  | 30m | 15m | 5m  | 1m  | Pic   |
| Vmax | 525 | 580 | 600 | 600 | 630 | 680 | 1600  |
| Imax | 3In |     | 4In | 5In |     |     | 10 In |



### Caractéristiques techniques

**Condensateurs** triphasés en polypropylène métallisé, isolement en Gaz Azote (N<sub>2</sub>), Série MKP525G, tension nominale 525 V, tension d'isolement 690 V, équipés de résistances de décharge et de dispositif anti-clatement par surpression et des bornes IP20. Pertes diélectriques (< 0,2 W/kvar). Normes de référence IEC60831-1 / 2, UL n. 810, CSA

**Self anti harmoniques** fabriqués en cuivre/aluminium à cristaux orientés, placés en série entre le contacteur et la batterie de condensateurs, avec les caractéristiques suivantes : linéarité 1,8 Ip, réalisés en classe H, limiter les courants d'insertion des condensateurs, fréquence d'accord de 134 Hz. (standard pour l'harmonique de 3e rang), surchauffe à la température de 60 ° C, avec sonde thermique pour éviter des surchauffes à la batterie de condensateurs.

**Le Thyristor** est l'organe de régulation intrinsèque d'un module statique et fonctionne en principe comme un commutateur électronique qui effectue un processus de commutation à chaque moitié de l'alimentation. Les thyristors qui font partie du module sont "déclenchés" par une impulsion de porte; le courant circule jusqu'à ce que sa valeur tombe en dessous de la valeur du courant de maintien, qui dans les circuits de courant alternatif correspond au passage à zéro de l'une des deux alternances dans le réseau. Le module est constitué de deux thyristors de phase (un pour la demi-onde positive, l'autre pour la négative) connectés en anti-parallèle. L'insertion de condensateurs et de ballasts est ainsi réalisée sans pièces mobiles. Les thyristors sont commandés au passage naturel du zéro du courant du condensateur. Les condensateurs sont ainsi connectés à l'installation sans transitoires significatifs; le contrôle est également de nature à limiter significativement les émissions harmoniques en dessous des limites réglementaires.

**Régulateur Automatique à Microprocesseur** Série PCRJ, avec display LCD en 10 langues avec les caractéristiques suivantes : opération sur 4 Quadrants pour les systèmes de cogénération, reconnaissance automatique de la direction du courant, RMS Tension et Current, uniformité de l'utilisation de chaque banque / état de chaque facteur banque, condensateurs surcharge, surchauffe, THD Réseau, Interrupteur AUT / MAN, protection avec surintensité, la surtension et la surchauffe et les micro-interruptions, réglage du programme de maintenance / Conseiller par mois / année

**Armoire** en tôle d'acier verni poudre époxy RAL7035 (autres sur demande)

Réalisation en rack interne (<112,5 de kVAr) connectés par des câbles d'alimentation du type d'auto-extinction FS17 (CEI EN 50575, CEI UNEL 35716, CEI EN 50525 e CPR UE305/11) ou rack modulaires (≥112,5 kVAr), liée au jeu de barres d'aluminium (**Type Tested KEMA ref. 5189-16 Icw 50 kA for 1 sec.**) Degré de protection externe IP30, IP00 interne (IP20 avec porte ouverte sur les pièces en direct)

**Sectionnaire** tripolaire avec verrouillage de la porte, taille 1,3 fois la valeur actuelle du système, selon la norme EN61921

Chaque batterie de condensateur est protégée par **Fusibles NH00**, 100 kA. Les circuits auxiliaires sont protégés par Fusibles 10,3 x 38

**Transformateur** monophasé pour séparer le circuit d'alimentation du circuit auxiliaire (220 Vac, autres sur demande).

**Ventilation** forcé avec Ventilateur et thermostat connecté avec le Régulateur pour le signal d'alarme et couper contacteur en cas de surchauffe (fonctionnement normal jusqu'à 35 ° C, une ventilation forcée de 35 °, avec une température de 50 °, le PFC sera éteint)