



Batterie automatique de condensateur

Code	FTG4811.5
Tension Nominale	400 ÷ 480 V
Fréquence Nominale	50 Hz
Tension des Condensateurs	480 V
Tension des Condensateurs max	530 V
THDi max	≤ 25 %
Puissance @ 400 V	11.5 kvar
Puissance @ 415 V	12.4 kvar
Puissance @ 480 V	16.6 kvar
Courant Nominale	17 A
Typologie des condensateurs	MKP480G
Sectionneur	3x80 A (Icc 1,5 kA)
Entrée de câbles	Haut
Dimensions (LxHxP)	335*555*275 mm
Poids	18 Kg
Classe de température (Batterie)	-25 / +65°C
Tension d'isolement (Batterie)	690 V
Surcharge Max (Batterie)	1,3 In
Pertes totales (Batterie)	< 2 W/kvar
Normes de référence (Batterie)	EN61921, EN61439-1

	24h	8h	30m	15m	5m	1m	Pic
Vmax	480	530	555	580	625	1450	
I _{max}	3In		4In	5In		10 In	



Caractéristiques techniques

Condensateurs triphasés en polypropylène métallisé, isolement en Gaz Azote (N₂), Série MKP480G, tension nominale 480 V, tension d'isolement 690 V, équipés de résistances de décharge et de dispositif anti-clatement par surpression et des bornes IP20. Pertes diélectriques (< 0,2 W/kVar). Normes de référence IEC60831-1 / 2, UL n. 810, CSA

Armoire en tôle d'acier verni poudre époxy RAL7035 (autres sur demande)

Réalisation en rack interne connectés par des câbles d'alimentation du type d'auto-extinction FS17 (CEI EN 50575, CEI UNEL 35716, CEI EN 50525 e CPR UE305/11) Degré de protection externe IP30, IP00 interne (IP20 avec porte ouverte sur les pièces en direct)

Sectionnaire tripolaire avec verrouillage de la porte, taille 1,3 fois la valeur actuelle du système, selon la norme EN61921

Chaque batterie de condensateur est protégée par **Fusibles NH00**, 100 kA

Ventilation Naturel